

Przekrój komory zasuw A - A

Projektowany kominek wentylacyjny nawiewny Ø100 ze stali nierdzewnej

Projektowany kominek wentylacyjny
wywiewny Ø100 ze stali nierdzewnej

Ocieplony właz z drabiną, wykonanie ze stali

nierdzewnej

121,80

Przejęcia wszelkie łańcuchowe w tutei ostonowej ze stali kwasoodpornej

rurociąg odpływowy ze zbiornika

Wymiana gruntu

studnia z kręgu
denne go Ø1000

PCV DN225 istn. rurociąg spustowy
rz. 119,41

119,41

Legenda:

1. Złącze rurowo - rurowe DN150
2. Złącze rurowo - rurowe DN200
3. Kolano elektrooporowe DN160
4. Kolano elektrooporowe DN225
5. Trójnik elektrooporowy DN160
6. Trójnik elektrooporowy DN225

Z1/... - Zasuwa DN150

Z2/... - Zasuwa DN200

		www.san-system.com.pl e-mail: biuro@san-system.com.pl	
<p>Wykonawca:</p> <p>SAN- SYSTEM ul. Mazurska 30A 19-400 Olecko</p>		<p>OBIEKT: Budowa zbiornika wody uzdatnionej wraz z rurociągami i instalacją elektryczną międzyobiektową w ujęciu wody Podchojinki</p> <p>INWESTOR: Gmina Rajgród, ul. Warszawska 32, 19-206 Rajgród</p> <p>ADRES INWESTYCJI: obreńb 01 Miasto Rajgród, dz. ew. 2435/1</p> <p>TEMAT: Przekrój komory zasuw A-A</p>	
<p>Branża sanitarna Projektant Branża sanitarna Sprawdzający Branża sanitarna Asystent projektanta</p>	<p>Imię i Nazwisko</p>	<p>Nr uprawnień</p>	<p>Data</p>
<p>mgr inż. Karol Brodowski</p>	<p>WAM/0076/POOS/04</p>	<p>listopad 2016r.</p>	<p>Podpis</p>
<p>mgr inż. Mariusz Jurczuk</p>	<p>WAM/0091/PWOS/15</p>	<p>listopad 2016r.</p>	<p>Nr rys. 2-5</p>
<p>mgr inż. Karolina Górską-Dziaczek</p>	<p>listopad 2016r.</p>	<p>Skala 1:25</p>	